

Atlas Copco Fahrbare Baukompressoren

XA(S)146-186, XAHS106-146-186, XATS156, XAVS136 Dd
105 -185 l/s (6,3 -11,1 m³/min), 7-14 bar



Atlas Copco

**Kraus
Baumaschinen**

Serie 6

Ihrem Nutzen verpflichtet

Die öleingespritzten Schraubenkompressoren der Serie 6 haben sich seit ihrer erfolgreichen Markteinführung den besten Ruf in puncto Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit erworben. Stetige Innovationen und die Verpflichtung, diese zum Nutzen unserer Kunden umzusetzen, gaben die Impulse zur neuerlichen Weiterentwicklung der einachsigen Baureihe.

XA(S)146 - 186 Dd sind für den rauen Einsatz wie z.B. bei Sanierungsarbeiten (Sandstrahlen) und in Steinbrüchen konzipiert worden. Sie kommen beim Einblasen von Glasfaserkabeln oder aber beim Betrieb von unterschiedlichen Druckluftwerkzeugen, wie Gesteinsbohrhämmern, Erdraketen, Stampfern, um nur einige Beispiele zu nennen, zum Einsatz. Ob in großen Höhen und unter extrem hohen oder niedrigen Umgebungstemperaturen; die Einsätze sind kein Problem. Die vier angebotenen Druckvarianten ermöglichen praktisch jede Anwendung und auf Wunsch steht mit dem XA(S) 146DdG eine Maschine mit integriertem Generator zur Verfügung, die gleichzeitig elektrische Energie für Schweißarbeiten, Beleuchtung oder div. elektrische Ausrüstungen und Werkzeuge liefert.

Ihren Anforderungen entsprechend

Atlas Copco steht mit vielen seiner Kunden im Dialog und... wir hören Ihnen gut zu. Ihre Anforderungen werden bei der Entwicklung unserer Kompressoren umgesetzt und das garantiert Ihnen: hohe Standzeiten, niedrige Betriebskosten und einen hohen Wiederverkaufswert.

Besondere Merkmale sind das energetisch optimierte Schraubenelement mit dem neuen SAP-Schraubenprofil, ein moderner und robuster, wassergekühlter 4-Zylinder Deutz-Turbodieselmotor und die funktionell wie visuell Maßstäbe setzende, stabile Ganzstahlkarosserie. Alle Möglichkeiten, Kompressoren mit den Optionen auszurüsten, die Sie benötigen, bietet das Modulkonzept der Serie 6, z.B. zur Luftaufbereitung gem. der Norm ZTV-SIB, mit integriertem Nachkühler, Wasserabscheider und Filter oder auch einer zusätzlichen Luftaufheizung.

Sicherheit und Umweltschutz gem. ISO 14001

Die Kompressoren erfüllen alle derzeit geltenden gesetzlichen europäischen und US-amerikanischen Bestimmungen hinsichtlich Maschinensicherheit, Abgas- und Lärmemissionen.

Die Verpflichtung gegenüber unserer Umwelt liegt im ausdrücklichen Interesse von Atlas Copco. Bei allen Geschäftsvorgängen und Arbeitsabläufen in Verbindung mit der Konstruktion und Produktion dieser Maschinen, werden alle geltenden Umweltgesetze und Bestimmungen der ISO 14001 berücksichtigt.

ISO 9001- Qualitätsmanagement

Atlas Copco baut Kompressoren, die auch unter härtesten Einsatzbedingungen einwandfrei arbeiten. Wir verfahren nach den strengen Maßstäben der Norm ISO 9001, um sicherzustellen, daß jede Maschine Ihren Qualitätserwartungen entspricht.

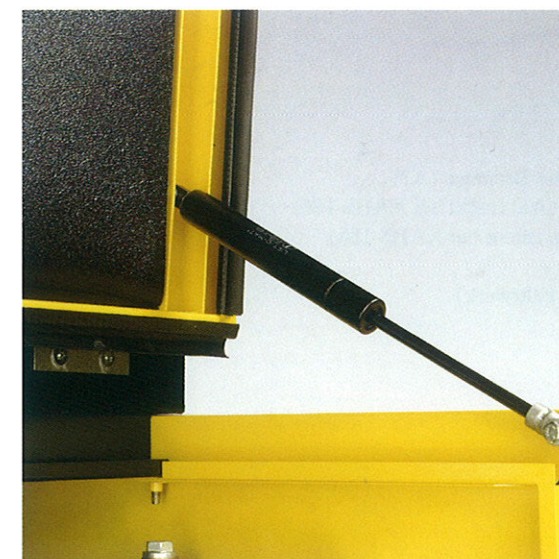


Serie 6

Klares Design gibt Ihnen alle Sicherheiten



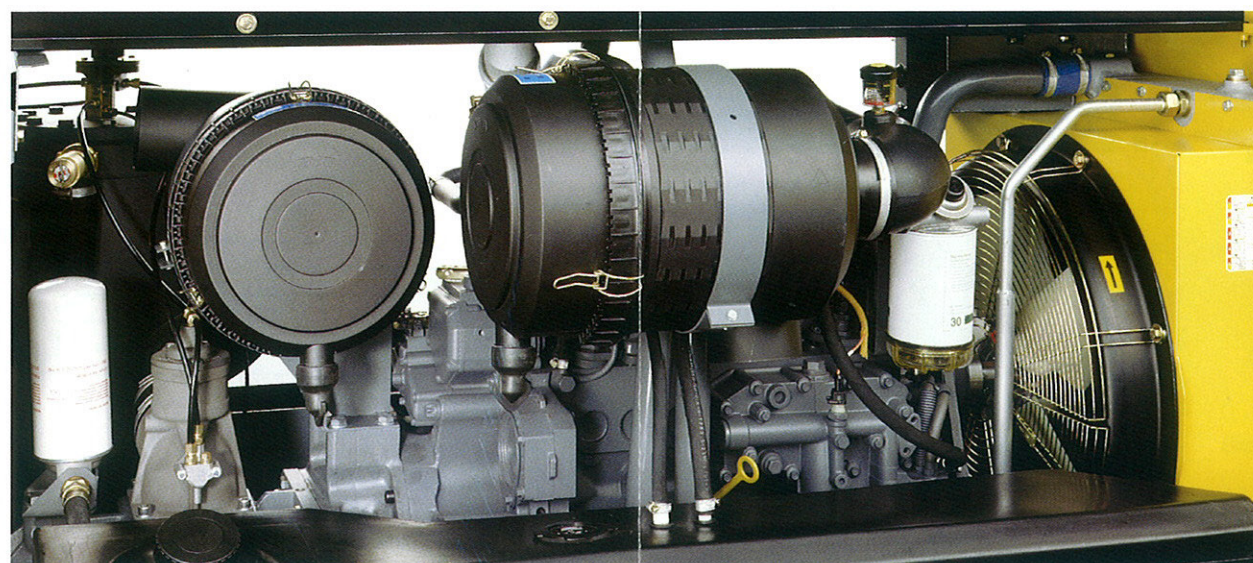
Die Servicepunkte sind gut zugänglich, Kontroll- und Routinewartungen können in kürzester Zeit durchgeführt werden. Für stationäre Einsätze, z.B. auf einer Lkw-Ladefläche, läßt sich der Kompressor problemlos vom Fahrwerk nehmen.



Die stabilen Karosserietüren lassen sich - unterstützt durch Gasdruckfedern - weit öffnen und vereinfachen so den Zugang zu allen wichtigen Bauteilen.



Betriebssicherheit: Kontroll- und Bedienungselemente sind da, wo sie hingehören - in unmittelbarer Nähe der Auslaßventile - auf einem Armaturenbrett, geschützt durch eine transparente Kunststoffscheibe.

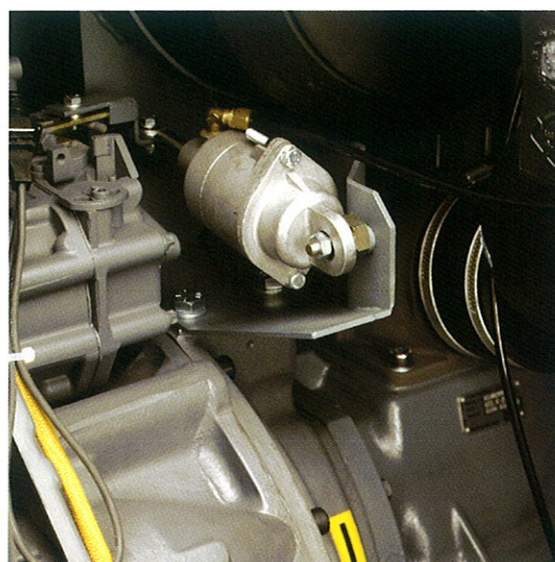


Wirkungsvolle Schalldämpfung bei allen Kompressoren der Serie 6 gewährleisten auch den Einsatz in der Nähe von Schulen oder Krankenhäusern.

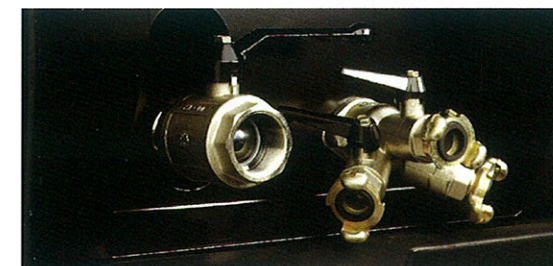


Der erste Service Pak wird mit dem Kompressor geliefert. Kostengünstigste Wartung wird erreicht mit Original-ersatzteilen von Atlas Copco. Fragen Sie ausdrücklich nach Service-Paks.

Garantierte Liefermengen und dies bei konstantem Druck. Das vollautomatische, stufenlose Regelsystem paßt die Motordrehzahl der jeweiligen Luftabnahme an und gibt Ihnen die Gewähr für wirtschaftlichsten Betrieb. Der Kraftstofftank ist großvolumig, die Füllung reicht für eine volle Schicht. Das Kraftstoff-Filterssystem ist exzellent und ein Merkmal der Deutz-Motoren.

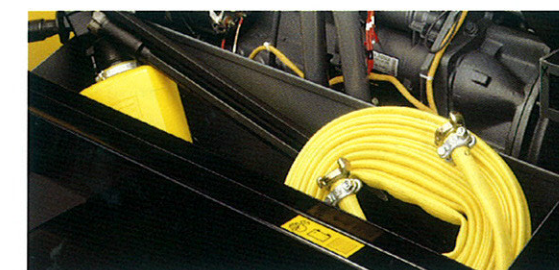


Die zweistufigen Hochleistungsfilter schützen Motor und Kompressor optimal vor Staub- und Schmutzpartikeln in der Ansaugluft. Die Serviceanzeige macht Sie auf nötige Wartungsmaßnahmen aufmerksam. Der Motor-Kühlwasserstand wird über einen Niveauschalter automatisch überwacht. Bei zu niedrigem Kühlwasserstand schaltet der Motor ab.



Auslaßventile: 1 x 1 1/2"-Ventil und 3 x 3/4"-Ventile.

Schläuche und Aufbrechhämmer lassen sich einfach innerhalb der abschließbaren Karosserie verstauen (nicht bei eingebautem Generator).

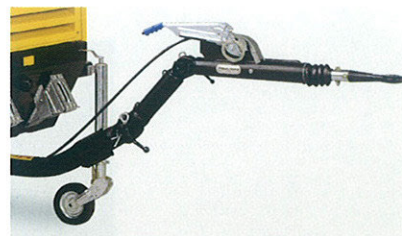


Serie 6

Wählen Sie nach Ihrem Bedarf

Behältertyp	EC ASME
Zugvorrichtung	Höhenverstellbar mit Bremsen (A1) Starr mit Bremsen (A2) (nicht bei XAHS 186) Starr ohne Bremsen (nicht bei XAHS 186)
Stationär	Auf Stützen (ohne Fahrwerk)
Zugöse	LKW - DIN PKW - Kugelkopf Atlas Copco NATO
Zugvorrichtung, Abstützung	Stützfuß Spornrad
Luftaufbereitung	Nachkühler + Wasserabscheider Nachkühler + Wasserabscheider + Feinfilter gem. ZTV-SIB Nachkühler + Wasserabscheider + Feinfilter gem. ZTV-SIB + Luftheizung (C) Nachkühler + Wasserabscheider + Luftaufheizung Öler nur bei 7 bar-Maschinen
Generator (D)	12 kVA - 230/400 V - 50 Hz (nur für XA/S 146)
Sicherheitsausrüstung	Beleuchtungseinrichtung (B) Unterlegkeile Sicherheitsfilterpatrone (bei XAHS 186 Standard) Funkenfänger "Shut down"-Ventil Zusätzl. Druckmanometer (bei XAHS 186 Standard)
Kaltstartausrüstung	bis -20°C
Kundensonderlackierung	Einfarbig Mehrfarbig

A1



A2



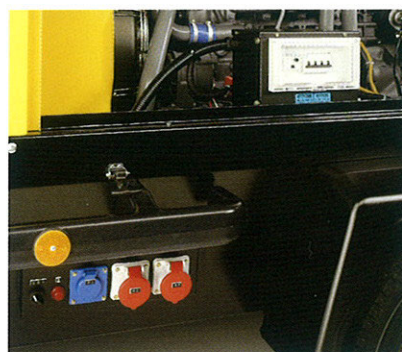
B



C



D



- A. Die Serie 6-Kompressoren erfüllen weltweit Ihre lokalen Sicherheitsvorschriften und sind mit Auflauf- und Feststellbremse lieferbar.
- B. Aktive und passive Sicherheit durch Reflektoren und Beleuchtungseinrichtung
- C. Qualitätsluft durch Nachkühler, Luftaufheizung und Feinfilter.
- D. Strom und Druckluft gleichzeitig.

Technische Daten

Kompressor

Typ		XA(S)146	XA(S)146 DdG	XA(S)186	XATS156	XAHS106	XAHS146	XAHS186	XAVS136
Norm. Betriebsüberdruck	bar	7	7	7	10,3	12	12	12	14
Volumenstrom gem.	l/s	140	105	185	156	105	141	175	133
ISO 1217 Ed. 3 1996 Anhang D	m³/min	8,4	6,3	11,1	9,4	6,3	8,5	10,5	8
Schalleistungspegel gem. 84/533/EEC und 85/406/EEC	dB(A)	100	100	102	100	100	100	102	100
Schalldruckpegel Gem. ISO 2151 in 7 m	dB(A)	72	72	74	72	72	72	74	72
Ölinhalt	l	24	24	24	24	24	24	24	24
Max. Umgebungstemperatur	°C	50	50	50	50	50	50	45	50

Generator

Elektrische Leistung 230/400 V/50 Hz*	kVA	-	12	-	-	-	-	-	-
Leistungsfaktor		-	0,8	-	-	-	-	-	-
Steckdosen	3phasig	2x 400 V – 16 A							
	1phasig	1x 230 V – 16 A							

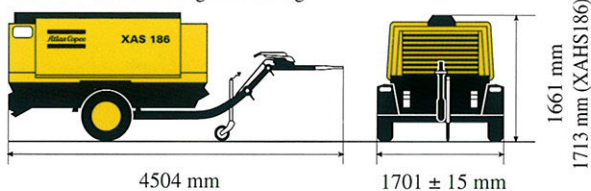
*entspricht ISO 8528/8 - DIN 6280/10

Motor

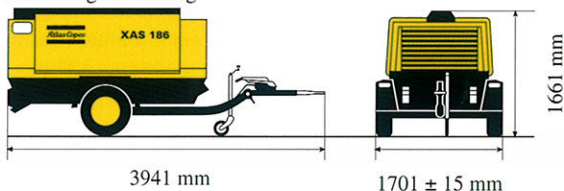
Deutz		BF4M1012E	BF4M1012E	BF4M1012EC	BF4M1012EC	BF4M1012E	BF4M1012EC	BF4M1013EC	BF4M1012EC
Anzahl Zylinder		4	4	4	4	4	4	4	4
Vollastdrehzahl	min ⁻¹	2200	2200	2500	2500	2200	2500	2300	2500
Leistung bei Nenndrehzahl	kW	60	60	80	80	60	80	107	80
Inhalt Kraftstofftank	l	175	175	175	175	175	175	175	175

Abmessungen

Höhenverstellbare Zugvorrichtung



Starre Zugvorrichtung



Gewicht

(betriebsbereit/voller Kraftstofftank**)

		Ohne Bremsen Starre Zugvorrichtung	Mit Bremsen Starre Zugvorrichtung	Mit Bremsen Höhenverstell. Zugvorrichtung
XA(S) 146, XAHS 106	kg	1635	1665	1690
XA(S) 186, XATS 156, XAHS 146, XAVS 136	kg	1670	1700	1725
XAHS 186	kg	-	-	1883

Auslässe: 1 x 1½ und 3 x ¾"

**mit Generator + 70 kg

