

Kleines Gerät, große Leistung

Sie als unsere Kunden und Partner haben sich gewünscht, dass wir eine kompakte, wendige und hocheffiziente Lösung für das Bohren in mittlerer Tiefe und eine Vielzahl von Anwendungen entwickeln. Das haben wir mit dem neuen X-Air⁺ 750-25 geschafft!

Größe und Gewicht des neuen X-Air⁺ 750-25 konnten halbiert werden. Der Kompressor verfügt über ein kleineres Gehäuse mit Tandemachse und stellt eine leichte und kompakte Lösung dar, die Sie problemlos transportieren können.

Unsere erstklassigen Konstruktions- und Fertigungsteams haben es außerdem geschafft, die Kraftstoffeffizienz dieser innovativen Lösung zu optimieren, sodass Sie nicht nur Kraftstoffkosten sparen, sondern auch die CO₂-Bilanz Ihres Betriebs verbessern können.

Mit unserer Hilfe erreichen Sie erstklassige Gesamtbetriebskosten.

Zudem konnten wir die Effizienz des X-Air⁺ 750-25 durch eine intelligente Steuerung erhöhen. Jeder mobile Kompressor ist mit einer leistungsoptimierenden Steuerung ausgestattet. Zusätzlich verfügt der X-Air⁺ 750-25 über eine brandneue Ergänzung: den Xc2004-Kontroller. Mit einer intuitiven Benutzeroberfläche, einem zukunftsweisenden Design, fortschrittlicher Rechenleistung und verbesserter Konnektivität bietet der Xc2004-Kontroller unseren Kunden eine beispiellose Effizienz.



Die richtige Lösung für Ihren Bedarf

Modell	Bauwesen					Bergbau	Versorgungsunternehmen
	Brunnen	Geothermisches Bohren	Richtbohren	Geotechnik	Fundament	Sprenglochbohren	Einblasen von Kabeln
X-Air+ 750-25	●	●	○	●	●	○	○

● Bestens geeignet ○ Geeignet

Brunnen



Geothermie



Geotechnik



Fundament



Technische Daten

	Europa	Nordamerika
Betriebsdruck	16–25 bar	232–363 psi
Volumenstrom	701–678 cfm	701–678 cfm
	331–320 l/s	331–320 l/s
Kraftstoffverbrauch bei 100 % Volumenstrom*	50,02 l/h	13,21 gal/h
Kraftstoffverbrauch bei 75 % Volumenstrom*	37,54 l/h	9,92 gal/h
Spezifischer Kraftstoffverbrauch	36,3 g/m ³	0,00227 lbs/ft ³
Motormarke	Cummins	Cummins
Motormodell	QSB6.7	QSB6.7
Nenn Drehzahl bei Vollast	1100–1890 U/min	1100–1890 U/min
Emissionen	Stufe V	T4F
Motorleistung bei Vollast	231 kW	310 hp
Fahrgestell (L x B x H)	5373 x 1702 x 2030 mm	211 x 67 x 79 Zoll
Auf Stützen montiert	3603 x 1750 x 1691 mm	141 x 68 x 66 Zoll
Gewicht Fahrgestell	3500 kg	7716 lbs
Kraftstofftank	270 l	71 gal

* Max. Betriebsdruck



Unser Portfolio an Druckluftlösungen

Dieselbetriebene mobile Druckluftkompressoren

Kompaktbaureihe



- 2–5 m³/min (33–175 cfm)
- 7–12 bar (100–175 psi)

Mittlerer Bereich



- 7–22 m³/min (275–784 cfm)
- 7–14 bar (100–205 psi)

Große Baureihe



- 20–60 m³/min (700–2000 cfm)
- 7–35 bar/100–500 psi

Elektrisch angetriebene mobile Druckluftkompressoren **Booster**

E-Air, elektrisch angetrieben



- 5,4–25 m³/min (190–900 cfm)
- 5–14 bar (72–200 psi)

B-Air, batteriebetrieben



- 3,7–5,3 m³/min (130–185 cfm)
- 5–12 bar (72–175 psi)



- Bis zu 127 m³/min (TBC cfm)
- Bis zu 345 bar (5000 psi)

Handgeführte Werkzeuge

Pneumatikwerkzeuge



- Aufbrechhammer (2,5–40 kg)
- Gesteinsbohrhammer (5–25 kg)
- Untertage-Gesteinsbohrhammer

Hydraulische Werkzeuge



- Aufbrechhammer (11–40 kg)
- Zusätzliche hydraulische Werkzeuge
- Aggregate

Benzinbetriebene Werkzeuge



- Aufbrechhammer und Gleisstopfer (25 kg)
- Gesteinsbohrhammer (23 kg)

Online-Lösungen

FLEETLINK

Mit diesem intelligenten Telematiksystem können Sie die Flottennutzung optimieren und den Wartungsaufwand verringern, was Zeit spart und die Betriebskosten senkt.



E-AIR-GESAMTBETRIEBSKOSTENRECHNER

Verfügt Ihre Baustelle über einen Stromanschluss?

Dann kann ein elektrischer Kompressor Ihre Betriebskosten erheblich senken. Machen Sie den Test und finden Sie in nur fünf Schritten heraus, wie viel Sie sparen können.



