

Atlas Copco Fahrbare Kompressoren



XA(T,H,V)S 146-186

Die Baureihe XA(S)146–186 wurde speziell für den Einsatz unter schwierigen Arbeitsbedingungen konzipiert, wie sie zum Beispiel bei der Gebäudeinstandsetzung (Sandstrahlen) und in Steinbrüchen vorkommen. Sie können bei der Verlegung von Glasfaserkabeln oder in Kombination mit Druckluftwerkzeugen wie Gesteinsbohrern, Hämmern u. v. a. eingesetzt werden. Einsatzhöhe und extreme Temperaturen spielen dabei keine Rolle. Durch vier verschiedene Druckvarianten sind diese Geräte für nahezu jeden Anwendungsbereich geeignet.



Atlas Copco

Einsatz unter schwierigsten Bedingungen.

Die Baureihe XA(T,H,V)S 146-186 wurde für hohe Leistung unter rauen Arbeitsbedingungen entwickelt und ist bekannt für ihre Zuverlässigkeit und Produktivität. Ob bei Instandsetzungsarbeiten, etwa beim Sandstrahlen, oder bei der Versorgung handbetätigter Gesteinsbohrer in Steinbrüchen – dank ihrer robusten Bauweise widerstehen diese Maschinen hohen Belastungen und gewährleisten eine lange Lebenszeit und eine hohe Zuverlässigkeit. Der hocheffiziente Schraubenkompressor wird von einem neuen COM-3- Deutz Dieselmotor angetrieben, was niedrige Betriebskosten und einen hohen Wiederverkaufswert sicherstellt.

Da Druckluft in den unterschiedlichsten Anwendungen eingesetzt wird, steht eine breite Auswahl an Optionen bereit, um so gut wie jede Anforderung abzudecken. Der gesamte Entwicklungs- und Produktionsprozess erfüllt, dank der vollständig integrierten Qualitätsmanagement- und Umweltmanagementsysteme von Atlas Copco, die Anforderungen von ISO 9001 und ISO 14001. Produkte und Dienstleistungen durch Interaktion und Innovation für Ihre außergewöhnliche Produktivität.



Technische Daten

Kompressor

Typ		XAS 186 C2	XAS 186 C3	XATS 156 C2	XATS 156 C3	XAHS 146 C3	XAHS 186 C3	XAVS 166 C3
Normaler effektiver Betriebsdruck	bar(e)	7	7	10.3	10.3	12	12	14
	psig	102	102	150	150	175	175	204
Effektiver Volumenstrom	l/s	185	185	166	166	151	175	158
garantiert in \pm bereinstimmung	m ³ /min	11.1	11.1	10.0	10.0	9.1	10.5	9.5
mit ISO 1217, 3. Ausg., 1996, Anhang	cu.ft/min	392	392	352	352	320	371	335
Max. Schallleistungspegel*	dB(A)	99	99	99	99	99	99	99
Max. Schalldruckpegel bei 7 m	dB(A)	71	71	71	71	71	71	71
–fassungsvormigen	l	24	24	24	24	24	24	24
Max. Umgebungstemperatur	°C	50	50	50	50	50	45	45

Motor

Deutz		BF4M 2012C	TCD 2012	BF4M 2012C	TCD 2012	TCD 2012	TCD 2013	TCD 2013
Anzahl der Zylinder		4	4	4	4	4	4	4
Leistung bei Nenndrehzahl	kW	88	82	88	82	82	104	104
Motordrehzahl (Nennlast)	U/min	2300	2300	2300	2300	2300	2100	2100
Motordrehzahl (ohne Last)	U/min	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700
Inhalt –system	l	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	10.5	10.5
Inhalt Klsystem	l	14	14	14	14	14	19	19
Inhalt Kraftstofftank	l	175	175	175	175	175	175	175

Geräteabmessungen

Gesamtlänge	mm	4356/3941	
–hohenverstellbare/feste Deichsel			
Gesamtbreite	mm	1701	
Gesamthöhe	mm	1611	

*gem. § 2000/14/EG, 84/533/ECC UND 85/406/EE

Gewicht

(betriebsbereit/Kraftstofftank voll)		Ohne Bremsen		Mit Bremsen	
		Feste Deichsel		Feste Deichsel	Hohenverstellbare Deichsel
XA(S) 186, XATS 156,	kg	1705		1800	1825
XAHS 146	lbs	3759		3969	4024
XAHS 186, XAVS 166	kg	N.A.		N.A.	1883
	lbs	N.A.		N.A.	4152

Auslässe: 1 x 1½"Ø and 3 x ¾"Ø

Merkmale

- Betriebsbereit mit umfangreichen Optionen
- Einsetzbar bei allen Umgebungsbedingungen (-25 °C bis +50 °C)
- Geringe Gesamtabmessungen u. geringes Einsatzgewicht
- Verlängerte Service- und Wartungsintervalle
- COM-2- oder COM-3-kompatible Motoren verfügbar
- Cosmos

Vorteile

- Leichter Transport zum Einsatzort
- Einfache Bedienung
- Sehr niedrige Betriebskosten
- Robuste Konstruktion für lange Lebensdauer

Atlas Copco

Druckluft niemals ohne vorherige Aufbereitung gem. § lokalen Gesetzen und Normen als Atemluft verwenden.

Kraus
Baumaschinen



www.atlascopco.com